



# Tratamiento de aguas cumple objetivos de lavandería de hotel

Un prestigioso hotel en las Islas Caimán, cuenta con limitados recursos hídricos. Su meta es encontrar una tecnología que les permita limpiar y reciclar su agua de lavandería para utilizarla en el ciclo nuevamente.

## Situación

Esta cadena hotelera estableció objetivos corporativos de sostenibilidad. Un objetivo era reducir el uso general de agua.

Esta ubicación, rodeada principalmente de agua y algunos otros hoteles de lujo, necesitaba una solución en un área reducida, con mínimo ruido, rentable y que pudiera limpiar el agua hasta el punto de reutilizarla en el proceso.

En su búsqueda encontraron que muchas tecnologías de tratamiento de aguas residuales tenían una capacidad limitada para manejo de contaminantes. Además de ofrecer tamaños mayores de los que se podían adaptar al hotel.

Otra necesidad era tener agua reutilizable que no comprometiera la limpieza de las sábanas, toallas y uniformes.

Como parte de su investigación, el hotel analizó muestras de agua procesada por el sistema GEM<sup>®</sup> patentado de Clean Water Technology (CWT) y por flotación de aire disuelto convencional (DAF). El sistema GEM trabajó mejor con menos necesidad de químicos.



**Industria:**  
**Lavandería**

### Beneficios:

1. Agua limpia para reutilización.
2. Objetivos de sostenibilidad cumplidos.
3. Menos uso de químicos.
4. Sistemas adaptables con capacidad de expansión.

MUESTRA 1:			COMPARACIÓN SISTEMA GEM VS DAF					
AGUA LAVANDERÍA	DQO ANTES	DQO DESP	SST ANTES	SST DESP	USO DE QUÍMICOS			QUÍMICOS TOTALES
Sistema GEM / ppm	12.450	1.250	1.800	130	0	10	0	10
% Reducción		90%		93%				
DAF / ppm	12.350	2.300	1.700	125	994	115	0	1.109
% Reducción		81%		93%				+ 1.099

MUESTRA 2:		COMPARACIÓN SISTEMA GEM VS DAF						
AGUA LAVANDERÍA	DQO ANTES	DQO DESP	SST ANTES	SST DESP	USO DE QUÍMICOS			QUÍMICOS TOTALES
Sistema GEM/ ppm	10.950	1.100	1.500	90	0	8	0	8
% Reducción		90%		94%				
DAF / ppm	11.010	3.380	1.900	233	560	86	0	646
% Reducción		69%		88%				+ 638



Sistema GEM®



Sistema de Ultrafiltración

## Solución

Clean Water Technology instaló un sistema GEM® (mezcla de energía y gas) seguido de ultrafiltración (UF). Esto proporcionó el nivel más alto de eliminación de contaminantes utilizando la menor cantidad de químicos, en un área reducida y flexibilidad para manejar flujos más altos y la carga de contaminantes a medida que aumenta el uso.

## Conclusión

El sistema GEM seguido de ultrafiltración proporcionó al cliente un sistema eficiente, en un área limitada, usando poco polímero y más efectivo para tratar el agua de lavandería y ser reutilizada.

El Sistema GEM y los sistemas UF son expandibles y no requieren gastos de capital adicionales para cumplir.



Afluente antes del tratamiento

Efluente después del GEM

Efluente después GEM/UF

El hotel ahora cuenta con un sistema de tratamiento de aguas residuales que produce agua limpia para su reutilización, lo que les permite cumplir con los objetivos corporativos de sostenibilidad.

Contáctenos para iniciar una conversación: